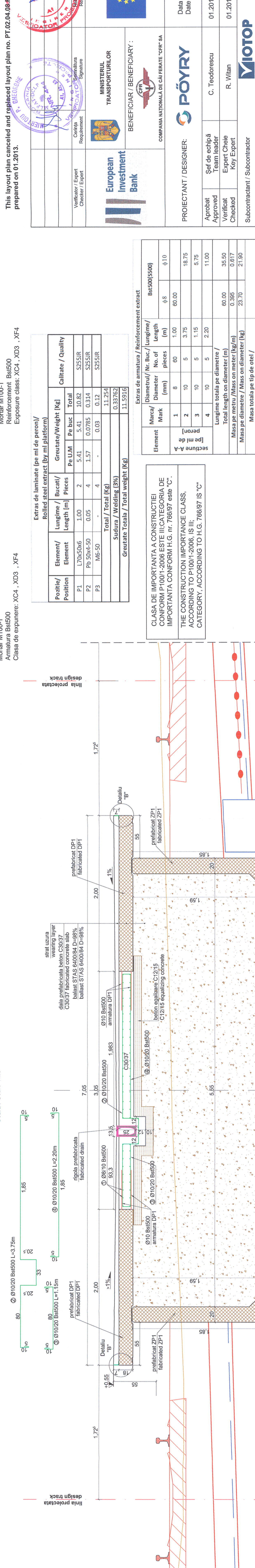


SECTIONE / SECTION A-A
 Scara / Scale 1:20

Toate tipurile de oțel (în special Bst500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

MATERIALE:
 Beton de egalizare C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
 Beton armat de monolitizare C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Mortar M100-T
 Armatura Bst500
 Clasa de expunere: XC4 , XD3 , XF4

MATERIALS:
 Equalization concrete C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
 Reinforced concrete C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Mortar M100-T
 Reinforcement Bst500
 Exposure class: XC4 , XD3 , XF4



CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE III; CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM H.G. nr. 766/97 este "C".

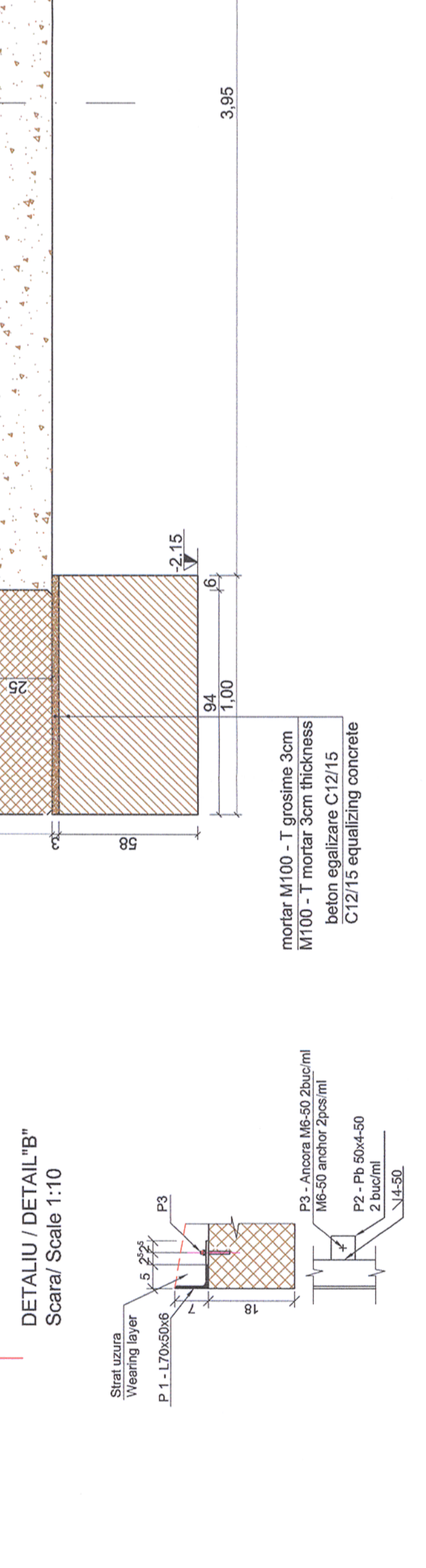
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P100/1-2006, IS III; CATEGORY, ACCORDING TO H.G. 766/97 IS "C"

NOTE 1:
 The following technology will be applied in cases when the prefabricated elements from the line will be removed in order to execute the line works with heavy track machines:

1. the asphalt uncovering in the concrete cast in position area between prefabricated elements (DP)
2. removing the cast-in-place concrete
3. cutting the reinforcements in the central area of the concrete cast in position (at min. 1.50 m from the platform edge)
4. removing the prefabricated elements and storing them in the same section on the platform exterior side (the removed prefabricated unit is stored on the one which is not removed)
5. track works execution
6. renewing the platform by mounting prefabricated elements on the initial position
7. while mounting the prefabricated elements on the platform it is ensured the continuity of reinforcement that were cut at point 3, by help of Bst500 welded fishplates having Ø 10mm and l = 250 mm
8. the removed area is casted-in-place with concrete C 30/37 and the uncovered asphalt is renewed.

NOTE 1:
 În situația demontării prefabricatelor dintr-o linie pentru executarea lucrărilor la linie cu mașini grele de cale se va aplica următoarea tehnologie:

1. Se decopertează asfaltul în zona monolitizării dintre prefabricate (DP)
2. Se demolează betonul de monolitizare.
3. Se taie armăturile în zona centrală a monolitizării (la min. 1.50m de la marginea peronului).
4. Se demontează prefabricatele și se depozitează în aceeași secțiune pe exteriorul peronului (prefabricatul demontat se depozitează pe cel care nu se demontează).
5. Se execută lucrările la cale.
6. Se refacă peronul prin montarea prefabricatelor pe poziția inițială.
7. Pe măsura ce se montează elementele prefabricate de peron se asigură continuitatea armăturilor tăiate în taza 3, cu ecilise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.
8. Se monolitizează cu beton C30/37 zona demolată și se refacă asfaltul decopertat.



This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.08.RE.01.002 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert
 Checkeri / Experti

Cerința / Requirement

Semnătura / Signature

Report / Raport

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY:

CFR

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:

PÖYRY

Aprobat / Approved	Șef de echipă / Team leader	C. Teodorescu	01.2013
Verificat / Checked	Expert-Cheie / Key Expert	R. Wilan	01.2013
Subcontractant / Subcontractor		VIOTOP	
Aprobat / Approved	Adjunct Șef de echipă / Deputy Team leader	A.M. Baicu	01.2013
Proiectat / Designed	Inginer / Engineer	D. Oprescu	01.2013

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"		Project 9i 35371.1
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"		
Section 2 - A: km 614 - End Y Bărzava		Faza / Phase: PTh+CS / TD+TS
Denumire desen / Drawing name: Secțiunea A-A - Zonă curentă peron 7.05 m- Stația Milova / Secțiunea A-A - Current area of platform 7.05m - Milova Station		
Scara / Scale 1:20;1:10	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.2A.03.08.RE.01.002
Nr / No 02/10		